

Hartguss-Strahlmittel DIAMANT kantig

Bezeichnung

GH-K

Anwendungsgebiet

Reinigungsstrahlen, Raustrahlen, Mattieren

Strahlssysteme

Überwiegend in Druckluftanlagen mit Rückgewinnung, feine Körnungen auch in Schleuderanlagen



Besondere Eigenschaften

Entrosten, Entzundern, Aufrauen, Vorbereiten von Werkstoffen für nachfolgende Beschichtungen oder Lackierungen

Richtanalyse

C: 3,00 - 3,40 %, Si: 0,80 - 1,20 %, Mn: 0,80 - 1,00 %, S: < 0,12 %

P: < 0,15 - 0,45 %

Gefüge

martensitisch / karbidisch

Härte

HV 1,0 ca. 700 - 800 \cong HRC 60,1 - 64,0

spez.Gewicht

ca. 7,40 kg/l

Schüttgewicht

abhängig von Korngröße

Absiebung

DIN 8201 Teil 3

Lieferbare Kornklassen

2,40 - 3,15 mm

2,00 - 2,80 mm

1,60 - 2,24 mm

1,25 - 2,00 mm

1,00 - 1,60 mm

0,80 - 1,25 mm

0,60 - 1,00 mm

0,40 - 0,80 mm

0,30 - 0,60 mm

0,20 - 0,40 mm

0,16 - 0,30 mm

0,10 - 0,20 mm

0-200 μ m

0-140 μ m

0- 80 μ m

[Sicherheitsdatenblatt gemäß 91/155/EWG](#) (PDF-Format)