



# IGP-KORROPRIMER

Pulvergrundierung  
für den dauerhaften  
Korrosionsschutz  
von Stahl und Aluminium



Powderful Solutions.

# IGP-KORROPRIMER – Garantie für sicheren Werterhalt



**Institut für Oberflächentechnik GmbH**  
Korrosionsschutzprüfung  
für Aluminiumsubstrate  
> 2000 h Filiformkorrosionstest, DIN EN 3665  
> 2000 h Salzsprühstest NSS und ESS, ISO 9227  
> 30 Zyklen Kesternichtest, DIN EN ISO 3231  
> 2000 h Kondenswasserkonstantklima,  
DIN EN ISO 6270-2



**Allgemeines bauaufsichtliches  
Prüfungszeugnis** des IFO, Institut für  
Oberflächentechnik GmbH, über die  
Einhaltung der Korrosionsschutzwirkung auf  
Stahlbauteilen mit Pulverlacksystemen.  
Hat die Prüfung nach DIN EN ISO 12944,  
Teil 6, Korrosivitätskategorie C5-I lang und  
C5-M lang, bestanden.



**Institut für Korrosionsschutz Dresden GmbH**  
Das untersuchte Pulverbeschichtungssystem  
hat die Prüfung nach DIN EN ISO 12944,  
Teil 6, Korrosivitätskategorie C5-I lang,  
bestanden.



**Zertifiziertes Management-System  
nach ISO 9001 sowie ISO 14001**  
Die Schweizerische Vereinigung für  
Qualitäts- und Management-Systeme (SQS)  
bescheinigt anlässlich des Zertifizierungs-  
Audits, dass das Qualitätssystem  
vollständig aufgebaut und zweckmässig ist,  
unterhalten und angewendet wird und die  
Anforderungen der internationalen Normen  
erfüllt.

## Bildlegende

- T-Mobile, Wien (1)
- ENVIRAL® Oberflächenveredelung GmbH, Produktionsbild (2)
- T-Mobile, Wien (3)
- IGP Pulvertechnik AG (4)



# Für jede Anwendung die richtige Pulvergrundierung



## **Korrosionsschutz auf Stahl und verzinktem Stahl**

Die Vorteile der umweltfreundlichen und langzeitbeständigen Pulverlacksysteme von IGP im Korrosionsschutzsektor von Industrie und Bauwesen werden durch die neuen Normen, wie die DIN 55633 «Beschichtungsstoffe, Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Pulverbeschichtungssysteme» bestätigt.

## **Korrosionsschutz und Aluminium**

Korrosion ist jedoch nicht nur bei Stahluntergründen ein bekanntes Thema. Sie tritt durch den Einfluss von Chloriden im Zusammenhang mit entsprechender Luftfeuchtigkeit auch bei beschichteten Aluminiumuntergründen als Filiformkorrosion auf.

Durch die klassische Chromatierung gemäss DIN 50939 als gängige Vorbehandlung kann das Auftreten der Filiformkorrosion nicht mit Sicherheit verhindert werden.

## **Produktbeschreibung**

Die 2-Schicht-Pulverlacksysteme von IGP schützen die verschiedenen Untergründe wie **Stahl, verzinkter Stahl und Aluminium** gezielt vor den unterschiedlichen Erscheinungsformen der Korrosion.

Die Systeme bestehen aus dem korrosionsverhindernden und haftvermittelnden IGP-KORROPRIMER als Pulvergrundierung und einer wetterfesten, UV-stabilen Pulverbeschichtung.

## **Schutz auf Stahl**

Der IGP-KORROPRIMER 10 ist ein korrosionsschützendes Beschichtungspulver auf Epoxidharzbasis für Eisen- und Stahluntergründe.

## **Schutz für verzinkte Untergründe**

Der IGP-KORROPRIMER 10 (V-Version) ist ebenfalls für verzinkte Eisen- und Stahluntergründe geeignet und zudem für ausgasende Untergründe optimiert.

## **Schutz für Aluminiumsubstrate**

Der IGP-KORROPRIMER 30 auf Epoxid-Polyesterharzbasis reduziert die Gefahr der Filiformkorrosion auf Aluminium-Untergründen, so dass ein Einsatz in küstennahen Bereichen oder auch bei erhöhter Belastung (Emission) möglich ist.

# Unsere Lösung für einen dauerhaften Schutz auf jedem Substrat



## IGP-KORROPRIMER

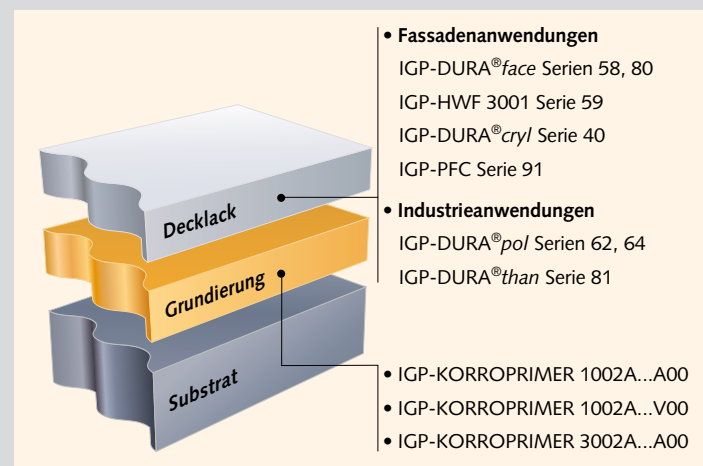
### Produktvorteile

- Gute mechanische Eigenschaften
- Gute Chemikalienbeständigkeit
- Beste Haftung
- Frei von toxischen Schwermetallen (z.B. Zink)
- Variables Überbeschichten (Beschichtungspulver oder Flüssiglackierung)
- Wirtschaftlich

### Anwendungsbereiche

- Gestrahlter Stahl
- Verzinkter Stahl chromatiert
- Verzinkter Stahl gestrahlt
- Zincorblech zum Schutz der bearbeiteten, zinkfreien Stellen und zur Kantenabdeckung
- Stahlblech (z.B. bei gelegentlicher Feuchtbelastung im Innenbereich, als Grundierung bei Grobstrukturen)
- **NEU:** optimiert für Aluminiumuntergründe
- **NEU:** optimiert für verzinkte (ausgasende) Stahluntergründe (V-Version)

## 2-Schichtaufbau für dauerhaften Schutz



## Sortiment und Farbtöne

Für jeden Untergrund die richtige Lösung:

- IGP-KORROPRIMER 1002 A...A00 RAL 7035, RAL 7043
- IGP-KORROPRIMER 1002 A...V00 RAL 7047, RAL 7011
- IGP-KORROPRIMER 3002 A...A00 RAL 7042

Die Oberfläche ist matt und glattverlaufend.

Die technischen Daten und Verarbeitungsrichtlinien entnehmen Sie bitte unseren technischen Unterlagen.



# Zulassung und Übersicht von IGP-KORROPRIMER

## Korrosionsschutzeinteilung nach DIN EN ISO 12944 Teil 6

Korrosivitätskategorie	Schutzdauer	Beispiele der Umgebung, Aussen	Salzsprühtest nach ISO 7253	Kondenswassertest nach ISO 6270
C2, gering	Kurz 2–5 Jahre	Ländliche Gebiete mit geringer Verunreinigung		48 Std.
	Mittel 5–15 Jahre			48 Std.
	Lang > 15 Jahre			120 Std.
C3, mässig	Kurz 2–5 Jahre	Stadt-, Industrieatmosphäre, mässig verunreinigt	120 Std. 240 Std. 480 Std.	48 Std.
	Mittel 5–15 Jahre			120 Std.
	Lang > 15 Jahre			240 Std.
C4, stark	Kurz 2–5 Jahre	Industrie, Tunnel, Verkehrsknotenpunkte	240 Std. 480 Std. 720 Std.	120 Std.
	Mittel 5–15 Jahre			240 Std.
	Lang > 15 Jahre			480 Std.
C5 I, sehr stark (Industrie)	Kurz 2–5 Jahre	Industrie, hohe Feuchtigkeit, aggressive Atmosphäre	480 Std. 720 Std. 1440 Std.	240 Std.
	Mittel 5–15 Jahre			480 Std.
	Lang > 15 Jahre			720 Std.
C5 M, sehr stark (Meer)	Kurz 2–5 Jahre	Küstenbereiche mit hoher Salzbelastung	480 Std. 720 Std. 1440 Std.	240 Std.
	Mittel 5–15 Jahre			480 Std.
	Lang > 15 Jahre			720 Std.

Die DIN EN ISO 12944 regelt die Dauer, Durchführung und Beurteilung von Salzsprüh- und Tropentests. Nach den Prüfungen wird das Beschichtungssystem neben der Korrosionskategorie in der zu erwartenden Schutzdauer zugeordnet.

Dem IGP-2-Schicht-Pulverlacksystem wurde auf gestrahltem Stahluntergrund die Korrosivitätskategorie C5-I lang und C5-M lang zuerkannt.

## Übersicht der geeigneten Korroprimer (Grundierung) nach Einsatzzwecken und der dazu empfohlenen Decklacke

Korrosivitätskategorien	Untergrund				
	Stahl	Stahl verzinkt	Aluminium	Stahl Antigriffiti	Aluminium Antigriffiti
Geringe Verschmutzung C1/2, A11	–	Serie 10(V)**	–	Serien 10/10(V)*	Serie 30*
Mässige Verschmutzung C3, A12	Serien 10/10(V)**	Serie 10(V)**	Serie 30**	Serien 10/10(V)*	Serie 30*
Starke Verschmutzung C4, A13	Serien 10/10(V)*	Serie 10(V)*	Serie 30*	Serien 10/10(V)*	Serie 30*
Aggressives Klima C5, A14	Serien 10/10(V)*	Serie 10(V)*	Serie 30*	Serien 10/10(V)*	Serie 30*
plus Decklack	IGP-DURA <sup>®</sup> face (Produkt-Serien 58, 80) IGP-HWF 3001 (Produkt-Serie 59) IGP-PFC (Produkt-Serie 91) IGP-DURA <sup>®</sup> pol (Produkt-Serien 62, 64) IGP-DURA <sup>®</sup> than (Produkt-Serie 81)			IGP-DURA <sup>®</sup> cryl (Produkt-Serie 40)	

\* zwingend vorgeschrieben \*\* wird empfohlen

## Konzerngesellschaften

### Deutschland

IGP Pulvertechnik Deutschland GmbH  
Dieselstrasse 7, D-84030 Landshut  
Postfach 1565, D-84003 Landshut  
Telefon +49 (0)871 7609 430  
Telefax +49 (0)871 7609 470  
verkauf@ig-pulver.de

### Österreich

IGP Pulvertechnik GesmbH  
Wienerstrasse 99  
A-2514 Traiskirchen  
Telefon +43 (0)2252 508046  
Telefax +43 (0)2252 508046 14  
igpulver.a@utanet.at

### Frankreich

IGP Pulvertechnik Sarl  
Bâtiment EUROPA 1 – Site d'Archamps  
F-74160 Archamps  
Telefon +33 (0)4 50 95 35 10  
Telefax +33 (0)4 50 95 30 15  
ig.poudre@wanadoo.fr

### Polen

IGP Pulvertechnik Polska Sp. z o.o.  
ul. Łąkowa 3  
PL-05-822 Milanówek  
Telefon +48 (0)22 724 94 49  
Telefon/Fax +48 (0)22 758 31 83  
Fax +48 (0)22 758 37 98  
igp@igp.pl  
www.igp.pl



IGP Pulvertechnik AG  
Industrie Stelz, Kirchberg  
9500 Wil  
Schweiz  
Telefon +41 (0)71 929 81 11  
Telefax +41 (0)71 929 81 81  
www.igp.ch  
info@igp.ch

www.doldgroup.com

## Vertriebspartner

### Benelux

Intercoatings EB B.V.  
Telfordstraat 20,  
NL-8013 RM Zwolle  
Postbus 40205,  
NL-8004 DE Zwolle  
Telefon +31 (0)384 608 440  
Telefax +31 (0)384 608 372  
info@intercoatings.nl  
www.intercoatings.nl

### Estland

Inlook Color Oü  
Valdeku 132  
EE-11216 Tallinn  
Telefon +372 658 57 08  
Telefax +372 655 92 25  
inlook@online.ee

### Finnland

Inlook OY  
Sahaajankatu 1  
SF-00880 Helsinki  
Telefon +358 20 7589 200  
Telefax +358 20 7589 320  
info@inlook.fi

### Grossbritannien

IGP UK Contracts Ltd.  
Units 1+2 Flowers Hill  
Industrial Estate  
Brislington  
GB-Bristol BS4 5JJ  
Telefon +44 (0)1179 72 09 47  
Telefax +44 (0)1179 71 60 35  
enquiries@igpuk.com

### Litauen

UAB Inlook Vilnius  
Lentvario g. 7  
LT-02300 Vilnius  
Telefon +3705 2 640 404  
Telefax +3705 2 640 402  
info@inlook.lt  
www.inlook.lt

### Rumänien

S.C. Paint Art S.R.L.  
Str. Gorjului nr. 5, sc. C, ap. 26  
RO-550063 Sibiu  
Telefon +40 (0)269 21 49 15  
Telefax +40 (0)269 21 49 15  
mihai\_bacila@zappmobile.ro

### Serbien, Montenegro, Bosnien, Herzegowina, Mazedonien

IGeAL Oberflächentechnik D.O.O  
ul. Pere Velimirovića 41  
SCG-11000 Belgrade  
Telefon +381 (0)11 2660 721  
Telefax +381 (0)11 2661 739  
igeal@eunet.yu

### Slowenien

PROSET Segovci d.o.o.  
Segovci1b  
SLO-9253 Apace  
Telefon ++386 2 569 8140  
Telefax ++386 2 569 8141  
proset.sefovci@siol.net

### Tschechien/Slowakei

OK Color spol. s.r.o.  
Teplicka 275  
CZ-190 00 Praha 9  
Telefon +420 283 881 252  
Telefax +420 286 891 097  
praha@okcolor.cz

### Türkei

Elti Kimya Metalurji  
San.Dış.Tic.Ltd.Şti.  
38. Ada ATA PLAZA 3/3  
Kat 6 Daire 58  
TR-Ataşehir / Istanbul  
Telefon +90 (216) 456 83 27-28  
Telefax +90 (216) 456 83 29  
info@eltikimya.com  
www.eltikimya.com

### Ungarn

Agrohíd KFT  
IGP Képviselet  
Csokonai u. 11.  
H-6000 Kecskemét  
Telefon +36 76 507 974  
Telefax +36 76 507 975  
igpkepviselet@axelero.hu

### VR China

Jebsen & Co. Ltd.  
10th Floor, Tower 2  
Henderson Center  
No. 18 JianGuoMenNei Dajie  
Beijing 100005, P.R. China  
Telefon +86 (10)851 986 78  
Telefax +86 (10)851 986 99  
georgefu@jebsen.com

### Weissrussland/Russland

Agrisovgas-Bel  
Kuprevich St. 2  
BY-220040 Minsk  
Telefon +375 17 202 99 56  
Telefax +375 17 202 99 90  
igp@telecom.by